УДК 536.524

# Численный трехмерный анализ теплогидравлических свойств турбулентного течения в закрученных квадратных воздуховодах

П. Промтайсонг<sup>1</sup>, В. Чуваттанакул<sup>2</sup>, С. Эямса-ард<sup>1</sup>

1 Технологический университет Маханакорн, Бангкок, Таиланд

<sup>2</sup> Технологический институт короля Монгкута Ладкрабанг, Бангкок, Таиланд

E-mail: smith@mut.ac.th

В работе исследуются теплообмен, локальные распределения числа Нуссельта, структура течения и характеристики трения закрученных квадратных воздуховодов. Проведен численный анализ влияния величины коэффициента закрутки (TR = p/D = 3, 3, 5, 4, 4, 5, 5, 5, 5, 5, 6) на теплогидравлические характеристики закрученных квадратных воздуховодов при постоянном тепловом потоке у стенки для чисел Рейнольдса, определяемых гидравлическим диаметром закрученного квадратного воздуховода, в диапазоне от 3000 до 20000. Для сравнения выполнен анализ тех же характеристик для прямого квадратного воздуховода. Численные результаты показали, что закрученные квадратные каналы являются более эффективными с точки зрения теплопередачи, чем прямые квадратные каналы, поскольку вихревой поток способствует увеличению перемешивания жидкости и уменьшению толщины теплового пограничного слоя. Уменьшение коэффициента закрутки приводит к увеличению числа Нуссельта и коэффициента трения за счет более высокой частоты вихревого течения. По сравнению с прямыми квадратными воздуховодами в закрученных квадратных воздуховодах теплообмен для *TR* = 3, 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5 и 6 улучшился на 52, 49,82, 45,85, 42,22, 39,54, 35,41, и 31,77 % соответственно. Среди исследованных закрученных воздуховодов те, у которых коэффициент закрутки TR = 3,5, имеют максимальный коэффициент теплогидравлической эффективности — 1,42 при Re = 3000. Результаты также показали, что закрученные квадратные воздуховоды превосходят по теплогидравлическим характеристикам прямые квадратные воздуховоды.

Ключевые слова: теплообмен, пассивный теплообмен, закрутка, турбулентное периодическое течение, закрученный квадратный воздуховод.

#### Введение

Последние десятилетия в исследованиях большое внимание уделялось интенсификации теплообмена. Для улучшения тепловых характеристик разработано множество методов [1–5]. Пассивная интенсификация теплообмена, включающая модификацию поверхности/течения (например, вихревые устройства, обработанные поверхности, шероховатые поверхности, развитые поверхности, наножидкости, спиральные трубки), получили широкое распространение из-за отсутствия необходимости наличия внешней энергии [6–11]. Среди пассивных способов интенсификации теплообмена основную группу

© Промтайсонг П., Чуваттанакул В., Эямса-ард С., 2020

составляют завихрители. Установлено, что создаваемый в среде вихревой/турбулентный поток способствует эффективной транспортировке тепла от стенки трубы как для ламинарного, так и для турбулентного режимов [12–16]. Закрученное/турбулентное течение может улучшить коэффициент теплопередачи стенки воздуховода путем увеличения эффективного числа Рейнольдса, уменьшающего площадь поперечного течения и увеличивающего среднюю скорость и температурный градиент. Среди имеющихся типов завихритель в виде закрученной трубы представляет наибольший интерес. Его преимущества заключаются в низкой стоимости обслуживания и высоких тепловых показателях. При этом геометрия закрученной трубки является важным параметром регулирования теплообмена.

Закрученные квадратные воздуховоды производятся для замены прямых гладких квадратных воздуховодов или прямых гладких круглых труб в концентрических трубчатых и кожухотрубных теплообменниках. Это позволяет увеличивать интенсивность теплоотдачи жидкости и внутри воздуховода/трубы, и со стороны кожуха [16–17], а также внутри кольцевой трубы со стороны кожуха и со стороны трубки. Кроме того, уменьшение размера теплообменника позволяет получить его в компактном виде (с площадью поверхности > 700 м<sup>2</sup> на единицу объема кожухотрубного теплообменника). Стоимость изготовления промышленного кожухотрубного теплообменника [18] оправдана только в том случае, если его площадь превышает 15–20 м<sup>2</sup>. Вариант двухтрубного теплообменника является предпочтительным для теплообменников площадью менее 15 м<sup>2</sup>. Значительного уменьшения площади концентрического трубчатого и кожухотрубного теплообменников можно достичь в конструкции с закрученным воздуховодом вместо типичного прямого гладкого квадратного воздуховода или прямой гладкой круглой трубы [16, 19].

Закрученные трубки различных форм, размеров и ориентаций были представлены в работах [20–25]. Авторы [22] изучали влияние закрученных овальных труб с разными соотношениями осей (a/b) и различными длинами шагов закрутки (p) на характеристики теплообмена и перепада давления в трубках теплообменника. Результаты показали, что скорость теплопередачи и падение давления возрастают с увеличением отношения осей (a/b), в то время как с увеличением длины шага закрутки (р) наблюдается противоположный эффект. Также здесь были получены численные результаты по суммарной скорости, распределению температуры сечения потока в закрученной овальной трубке и продемонстрировано вторичное течение. В работе [23] исследовалось влияние длины шага закрутки (p) и отношения осей (a/b) закрученной овальной трубы на коэффициент теплопередачи и общую теплопроизводительность со стороны кожуха и коэффициент трения в кожухо-трубном теплообменнике с помощью численного метода на основе модели турбулентности Realized k-є. Было обнаружено, что коэффициенты теплопередачи и трения возрастают при увеличении соотношения осей (a/b). Кроме того, было показано, что суммарные величины скоростей в автономных точках ниже, чем в их окрестностях, а температуры — выше. Спиральное течение наблюдалось со стороны кожуха, особенно при a/b = 2.8. Закрученное течение становилось более интенсивным с увеличением соотношения осей *a/b* и уменьшением длины шага закрутки *p*. В работе [24] авторы использовали теплообменник с закрученными овальными трубками для улучшения теплообмена со стороны трубки и уменьшения перепада давления со стороны кожуха. Было обнаружено, что необходимыми условиями работы теплообменников с закрученными овальными трубками являются низкая скорость течения со стороны трубки и высокая скорость течения со стороны кожуха. В работе [25] было исследовано влияние геометрии закрученной овальной трубки (со сплющиванием 1,2, 1,4, 1,63, 1,8 и 2,0 и коэффициентами закрутки 0,17, 0,25, 0,33 и 0,5) на интенсивность теплообмена, локальное распределение числа Нуссельта и характеристики потока в области низких чисел Рейнольдса (Re = 50-2000) при помощи численного метода с низкорейнольдсовой k- $\varepsilon$  моделью. Результаты показали, что коэффициент усиления возрастает с увеличением сплющивания и снижается с увеличением коэффициента шага закрутки. Максимальный коэффициент усиления,

равный 1,7, был достигнут при коэффициенте шага закрутки 0,33 и сплющивании, равном 2,0, при Re = 350. В работе [26] изучалось влияние комбинированной спирально закрученной трубки с трехканальной скрученной лентой на усиление теплообмена, также исследовалось влияние соотношения ширины ленты (w/D = 0,1, 0,25, 0,34 и 0,5) и расположения трубки/ленты (встык и в обратном положении). Результаты экспериментов показали, что коэффициенты теплопередачи и трения возрастают с увеличением ширины ленты (w/D). Было также обнаружено, что закрученная трубка с трехканальной лентой, расположенной в «обратном» положении, обеспечивает более высокую скорость теплопередачи, чем при расположении «встык». Максимальный тепловой КПД 1,32 достигался при w/D = 0,34.

Согласно обзору литературы большинство рассматриваемых закрученных трубок имеют овальную форму. Закрученный воздуховод квадратной формы до сих пор не изучался. В настоящей работе впервые представлен сконструированный закрученный квадратный воздуховод, созданный для усиления смешения жидкости, что увеличивает скорость теплопередачи. Приводится сравнение численных исследований поведения потока жидкости и характеристик теплопередачи в закрученных квадратных каналах с коэффициентами закрутки TR = p/D = 3, 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5 и 6 с аналогичными данными для прямых квадратных каналов. Исследование выполнено в условиях равномерного теплового потока от стенки для чисел Рейнольдса в диапазоне от 3000 до 20000 с использованием воздуха в качестве рабочего тела. Изменения Nu/Nu<sub>0</sub> и  $f/f_0$  как функций тестового параметра, включая коэффициенты закрутки (TR) и число Рейнольдса (Re), оценивались для изучения коэффициента теплогидравлической эффективности системы и определения роли выбранной закрученной квадратной геометрии трубопровода.

## Геометрия закрученного квадратного воздуховода и вычислительная область

Рассматриваемая система представляет собой закрученный квадратный канал (см. рис. 1). Воздух поступал в закрученный квадратный воздуховод с характерным диаметром D = 0.05 м при температуре на входе  $T_{in}$ . Коэффициент закрутки варьировался: TR = p/D = 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5 и 6. В области течения применялись шестиугольные сетки. В соответствии с необходимостью разрешения вязкого подслоя сетка в пристенных зонах была плотнее, чем в других областях.

Для входа и выхода из области течения использовались периодические границы. Вследствие этого массовый расход воздуха с температурой 300 К (Pr = 0,707) предпола-

### Граничные условия

*Рис. 1.* Геометрия трубки и вычислительная область периодического течения закрученного квадратного канала.

p— длина закрученного участка с углом крутки 360°.

постоянными. На стенках воздуховодов выполнялись условия непроницаемости границы и прилипания. Постоянный тепловой поток стенок воздуховодов поддерживался на уровне 600 Вт/м<sup>2</sup>.

#### Математическое обоснование

В численной модели течения жидкости и теплообмена в закрученном квадратном канале используются следующие допущения:

поток является турбулентным, несжимаемым, устойчивым и трехмерным;

— теплообмен излучением, массовые силы и вязкая диссипация не учитывались.

На основе вышеизложенных допущений для решения задач течения жидкости и теплообмена в закрученном квадратном канале применялись декартова тензорная система уравнений неразрывности, Навье–Стокса и энергии. Для всей расчетной турбулентной области использовалась модель турбулентности Realizable *k*-*ε*. Описание определяющих уравнений и модели турбулентности Realizable *k*-*ε* можно найти в работе [23].

Для уравнения энергии результат считался сходящимся, когда нормированные невязки были меньше  $10^{-9}$ , тогда как для других переменных результат считался сходящимся при значениях меньше  $10^{-5}$ . Для связи давление–скорость в работе использовался SIMPLE-алгоритм. Уравнения решались методом конечных объемов, в котором для конвективных членов применялась схема QUICK.

## Обработка данных

В настоящей работе рассматриваются четыре параметра: число Рейнольдса, коэффициент трения, число Нуссельта и коэффициент теплогидравлической эффективности. Соответствующие выражения для интересующих нас параметров приведены ниже.

Число Рейнольдса для потока воздуха в воздуховоде имеет вид:

$$\operatorname{Re} = \rho \,\overline{u} D_h / \mu. \tag{1}$$

Коэффициент трения f рассчитывался по перепаду давления, а  $\Delta p$  вычислялся по всей длине периодической модели с использованием уравнения Дарси, как показано ниже:

$$f = (\Delta p / L) D_h / (0, 5\rho \overline{u}^2).$$
<sup>(2)</sup>

Среднее число Нуссельта может быть выражено как

$$Nu = \frac{1}{A} \int Nu_x dA.$$
 (3)

## Результаты и обсуждение

Настоящий раздел посвящен обсуждению следующих вопросов: верификации результатов для прямых квадратных каналов, подтверждающей достоверность расчетной методики; выбору оптимального размера сетки с целью получения независимого от сетки решения; установлению полностью развитого периодического течения для тестирования процедуры решения; сопоставлению результатов для прямых и закрученных квадратных каналов, включающих структуру потока, характеристики теплообмена и оценку эффективности.

#### Верификация результатов для прямого квадратного воздуховода

Численные результаты по числу Нуссельта (рис. 2*a*) и коэффициенту трения (рис. 2*b*) для прямого квадратного канала были подтверждены стандартными корреляциями и экспериментальными данными [27]. Стандартные соотношения включают корреляции для чисел Нуссельта по Диттус–Белтеру и корреляции для коэффициента трения по Блазиусу [28], представленные формулами (4) и (5) соответственно:



 Рис. 2. Верификация числа Нуссельта (а) и коэффициента трения (b) прямых квадратных воздуховодов.
 *I* — корреляции по Диттус-Белтеру (a) и Блазиусу (b),
 2 — расчеты по k-ε модели, 3 — результаты экспериментов [27].

$$Nu = 0,023 Re^{0.8} Pr^{0.4},$$
(4)

$$f = 0,085 \,\mathrm{Re}^{-0.25}.$$
 (5)

Численные результаты показали, что числа Hycceльта и коэффициенты трения, полученные с использованием модели турбулентности Realizable *k*-*ɛ*, отклоняются от стандартных корреляционных и экспериментальных данных примерно на 5,2 и 4,3 % соответственно, что свидетельствует о хорошем соответствии для обоих параметров. Поэтому для расчета закрученного квадратного канала была выбрана данная модель турбулентности.

#### Независимость решения от сетки

Сетки размером 50000, 150000, 350000, 500000 и 700000 ячеек для закрученного квадратного канала при TR = 5 использовались для исследования независимости от сетки чисел Нуссельта и коэффициента трения. Установлено, что увеличение размеров сеток с 500000 до 700000 ячеек дает отклонение числа Нуссельта и коэффициента трения менее 0,2 %. Исходя из данных о времени вычислений и точности результатов для всех случаев для расчетной области была принята сетка 500000.

#### Полностью развитое периодическое течение

На рис. 3a-3c приведены осевые распределения числа Нуссельта, профили скорости и числа Нуссельта. На рис. 3b показаны осевые скорости  $u/u_0$  вдоль закрученного квадратного канала с TR = 4 и Re = 5000 в точках y/D = 3 и z/D = 0. Можно наблюдать, что профиль  $u/u_0$  становится периодическим на 3-м модуле и имеет тенденцию к увеличению, становясь полностью развитым периодическим течением примерно на 4-м модуле или при  $x/D \approx 12-16$ , в то время как периодический теплообмен начинается раньше примерно на 2–3-м модуле. Таким образом, концепцию профилей полностью развитых периодических течений и передачи тепла можно эффективно применять к течению в закрученном квадратном воздуховоде, если в проводимых экспериментах он является достаточно длинным. Итак, с учетом сходимости по времени и точности решения в последующих расчетах будут использоваться только полностью развитое периодическое течение и модель теплообменного канала (модуль периодического течения).

## Структура потока и характеристики теплообмена

Структура течения и контуры температуры для прямого гладкого квадратного и закрученного квадратного каналов представлены на рис. 4. В прямом гладком квадратном



*Рис. 3.* Осевые распределения локального числа Нуссельта (*a*),  $u/u_0$  (*b*) и Nu/Nu<sub>0</sub> (*c*) закрученного квадратного канала. *b*, *c*: TR = 4 и Re = 5000 в положениях y/D = 3, z/D = 0 (*b*) и y/D = 0, z/D = 0,5 (*c*);

I — осевые профили вдоль всего канала (b, c), 2 — периодические профили (b, c).



*Рис. 4.* Структура течения и контуры температуры для прямого гладкого (*a*) и закрученного квадратных воздуховодов с коэффициентами закрутки TR = 3 (*b*), 4 (*c*), 5 (*d*) при Re = 5000.

канале был обнаружен только осевой поток, а в закрученных квадратных каналах — как осевой, так и вихревой. Закрученное течение способствует увеличению смешения жидкостей и уменьшению толщины теплового слоя около стен трубопровода за счет тангенциальной компоненты течения, которая усиливает возмущение на стенках воздуховода. Частота закрученного течения снижается с увеличением коэффициента закрутки.

Закрученное течение способствует истончению границы, поэтому тепловые пограничные слои (контуры красного цвета на температурных полях (рис. 5) в закрученном канале являются более тонкими, чем в прямом квадратном канале (рис. 4). Тонкий тепловой пограничный слой облегчает передачу тепла между областями ядра и стенки. Толщина теплового слоя снижается при уменьшении коэффициента закрутки *TR* из-за более интенсивного вихревого течения. Как видно из рис. 6, это привело к увеличению турбулентной кинетической энергии при меньшем *TR*. Следует отметить, что в районе углов турбулентная кинетическая энергия возрастает.

На рис. 7 теплопередача на стенках трубы представлена в терминах локального числа Нуссельта. Несмотря на то, что турбулентная кинетическая энергия значительно больше вблизи углов, теплопередача вокруг них оказалась чрезвычайно низкой,



*Рис.* 5. Температурное поле в прямых (*a*) и закрученных (*b*–*h*) каналах при Re = 5000. *TR* = 3 (*b*), 3,5 (*c*), 4 (*d*), 4,5 (*e*), 5 (*f*), 5,5 (*g*), 6 (*h*).



Рис. 6. Поле турбулентной кинетической энергии в прямых (*a*) и закрученных (*b*–*h*) квадратных каналах при Re = 5000. Обозначения см. на рис. 5.

так как углы являются застойными зонами. Вследствие этого высокая теплоотдача возникала вдоль плоских поверхностей стен. Можно также отметить, что число Нуссельта уменьшается с увеличением *TR* из-за более низкой частоты закрученного течения.

## Оценка эффективности

Зависимости среднего числа Нуссельта (Nu) и отношения среднего числа Нуссельта (Nu/Nu<sub>0</sub>) от числа Рейнольдса (Re) представлены на рис. 8*a* и 8*b*. Обнаружено, что число Нуссельта Nu имеет тенденцию к увеличению, в то время как отношение среднего числа Нуссельта (Nu/Nu<sub>0</sub>) имеет тенденцию к уменьшению с ростом числа Рейнольдса Re. При заданном числе Рейнольдса закрученные квадратные каналы обеспечивают более высокую скорость теплопередачи (Nu), чем прямые квадратные каналы. Это указывает на то, что влияние вихревого течения и нарушения теплового пограничного слоя могут способствовать усилению конвективного теплообмена и передачи импульса в закрученных квадратных каналах. Поскольку такая же пропускная способность сохраняется при





Рис. 7. Локальное число Нуссельта в прямых (*a*) и закрученных (*b*–*h*) квадратных каналах при Re = 5000. Обозначения см. на рис. 5.

уменьшенной площади поперечного сечения течения, это приводит к более высоким средним скоростям и градиенту температуры, которые также улучшают перенос тепла и количества движения вследствие больших эффективных раскачивающих потенциалов. Влияние коэффициента закрутки TR = p/D = 3, 3, 5, 4, 4, 5, 5, 5, 5, 0 6 на скорость теплопередачи (Nu) показано на рис. 8*c*. Можно заметить, что для прямого квадратного воздуховод по мере увеличения коэффициента закрутки число Нуссельта (Nu) уменьшалось. Nu/Nu<sub>0</sub> колебалось от 1,13 до 1,79. Закрученный воздуховод с TR = 3 показал самое







высокое соотношение Nu/Nu<sub>0</sub>, равное 1,79 при Re = 3000, которое было выше, чем для закрученных каналов с TR = 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5 и 6, примерно на 1,44, 4,2, 6,87, 8,92, 12,24 и 15,33 % соответственно. Кроме того, закрученный квадратный канал с TR = 3, 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5 и 6 улучшал теплообмен примерно на 52, 49,82, 45,85, 42,22, 39,54 35,41 и 31,77 % соответственно по сравнению с прямым квадратным воздуховодом.

На рис. 9*a*, 9*b* показано изменение размерного коэффициента трения *f* и безразмерного коэффициента трения  $f/f_0$  в зависимости от числа Рейнольдса. Очевидно, что *f* и  $f/f_0$  уменьшаются с увеличением числа Рейнольдса во всех случаях. По мере того как коэффициент закрутки *TR* увеличивается, потери на трение уменьшаются. Коэффициенты трения в закрученных квадратных воздуховодах оказались в 1,2–2,1 раза больше, чем соответствующие коэффициенты в прямом квадратном канале. Среди рассматриваемых закрученных квадратных воздуховодов наибольшие значения *f* и  $f/f_0$  соответствовали каналам с *TR* = 3. Коэффициент трения демонстрирует тенденцию к увеличению с уменьшением коэффициента закрутки (рис. 9*c*). Закрученный воздуховод с наименьшим коэффициентом закрутки *TR* = p/D = 3 имеет коэффициент трения выше по сравнению с коэффициентами трения для этого же воздуховода при *TR* = 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5 и 6 примерно на 9,32, 17,42, 25,55, 28,85, 35,71 и 41,88 % соответственно. По сравнению с прямым квадратным воздуховодом закрученные каналы с *TR* = 3, 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5 и 6 характеризуются повышением трения примерно на 89,14, 73,02, 61,07, 50,65, 46,78, 39,36, и 33,31 % соответственно.

При выборе конструкции воздуховода эффективность интенсификации теплопереноса можно оценить на основании расхода энергии на единицу массы жидкости. Коэффициент теплогидравлической эффективности *TEF* определяется как отношение





коэффициента теплоотдачи для случая с интенсификацией, который здесь относится к закрученному квадратному воздуховоду, к случаю без интенсификации, которому соответствует прямой квадратный воздуховод. Критерий определяется [2, 3] как

$$(f \operatorname{Re}^{3})_{0} = (f \operatorname{Re}^{3})_{t}.$$
 (6)

Параметр, известный как коэффициент теплогидравлической эффективности, используется для оценки эффективности закрученного квадратного канала, учитывающего увеличение  $Nu_t u f_t$ , и выражается в виде

$$TEF = (Nu_t / Nu_0) / (f_t / f_0)^{1/3},$$
(7)

где Nu<sub>t</sub> и  $f_t$  — число Нуссельта и коэффициент трения для закрученного квадратного воздуховода, а Nu<sub>0</sub> и  $f_0$  — число Нуссельта и коэффициент трения для прямых квадратных воздуховодов соответственно. Значения *TEF* для закрученного квадратного воздуховода приведены на рис. 10. В целом, коэффициент теплогидравлической эффективности снижается при увеличении числа Рейнольдса. Среди изученных закрученных квадратных воздуховодов максимальный коэффициент теплогидравлической эффективности был зафиксирован в канале с *TR* = 3,5. Самые высокие значения *TEF* у закрученных квадратных каналов составляли для *TR* = 3, 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5 и 6 соответственно 1,39, 1,42, 1,41, 1,40, 1,39, 1,37 и 1,36. При этом *TEF* закрученного квадратного воздуховода с коэффициентом закрутки *TR* = 3,5 выше, чем у каналов с *TR* = 3, 4, 4,5, 5, 5,5 и 6 соответственно на 1,54, 0,3, 0,6, 1,64, 2,94 и 4,23 %.



*Рис.* 10. Зависимости *TEF* от числа Рейнольдса для закрученных квадратных каналов при различных значениях *TR* (*a*) и зависимости *TEF* от *TR* при различных значениях Re (*b*). *a*: *TR* = 3 (1), 3,5 (2), 4 (3), 4,5 (4), 5 (5), 5,5 (6), 6 (7); *b*: Re·10<sup>-3</sup> = 3 (1), 5 (2), 7 (3), 10 (4), 15 (5), 20 (6).

#### Заключение

Проведено трехмерное численное исследование турбулентных характеристик течения и теплообмена в закрученном квадратном канале. Изучено влияние коэффициента закрутки TR = p/D = 3, 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5 и 6 для чисел Рейнольдса Re = 3000-20000 для определения наилучшей общей теплопроизводительности при одном и том же критерии мощности накачки воздуховода. В настоящем исследовании рассматривался закрученный квадратный воздуховод, работа которого основана на принципе пассивного усиления теплообмена. Закрученный квадратный канал имеет более высокие теплогидравлические характеристики, такие как интенсивность теплопередачи, коэффициент трения и коэффициент теплогидравлической эффективности, чем прямой гладкий квадратный канал, для всех скоростей течения (определяемых числом Рейнольдса) и тепловых граничных условий, проанализированных в настоящем исследовании. Скорость теплопередачи возрастает линейно с увеличением числа Рейнольдса и коэффициента закрутки. При уменьшении степени закрутки и увеличении доминирующих областей вихря наблюдается увеличение скорости теплопередачи, коэффициента трения и коэффициента интенсификации теплообмена. Основные выводы можно сформулировать следующим образом.

1. Закрученные квадратные воздуховоды создают вихревой поток, который способствует увеличению теплопередачи за счет улучшения смешивания потока жидкости между ядром потока и вблизи стенок и уменьшению толщины теплового пограничного слоя.

2. Числа Нуссельта, полученные с использованием закрученного квадратного воздуховода с TR = 3, 3, 5, 4, 4, 5, 5, 5, 5 и 6 имели значения выше на 89,14, 73,02, 61,07, 50,65, 46,78, 39,36 и 33,31 % соответственно, чем для прямых квадратных воздуховодов.

3. Для заданного числа Рейнольдса число Нуссельта и коэффициент трения увеличивались с уменьшением коэффициента закрутки. Использование закрученного квадратного канала в исследуемом диапазоне позволило получить числа Нуссельта и коэффициенты трения выше в 1,13–1,79 и 1,2–2,1 раз соответственно, чем для прямого гладкого квадратного канала.

4. Численные результаты показали, что коэффициент теплогидравлической эффективности *TEF* сильно зависит от коэффициента закрутки *TR*. Максимальное значение *TEF* составило 1,42 при *TR* = 3,5. Значение *TEF* закрученного квадратного воздуховода с коэффициентом закрутки *TR* = 3,5 выше, чем у каналов с *TR* = 3, 4, 4,5, 5, 5,5 и 6 соответственно на 1,54, 0,3, 0,6, 1,64, 2,94 и 4,23 %.

коэффициент теплогилравлической

эффективности,

- скорость,  $M \cdot c^{-1}$ ,

*у* — *у*-положение, м,

*z* — *z*-положение, м.

коэффициент закрутки,

#### Обозначения

TEF -

и

*А* — площадь поперечного сечения, м<sup>2</sup>,

*D* — характерный диаметр, м,

*f*— коэффициент трения,

Nu — число Нуссельта,

Pr — число Прандтля,

*p* — длина закрутки, м,
 Re — число Рейнольдса,

#### Индексы

0 — прямой квадратный канал, t — закрученный квадратный канал.

## Список литературы

- Исаев С.А., Баранов П.А., Жукова Ю.В., Судаков А.Г. Интенсификация теплообмена при стационарном ламинарном обтекании маслом нагретого цилиндра при Re = 150 // Теплофизика и аэромеханика. 2014. Т. 21, № 5. С. 557–569.
- Kongkaitpaiboon V., Nanan K., Eiamsa-ard S. Experimental investigation of heat transfer and turbulent flow friction in a tube fitted with perforated conical-rings // Intern. Communications in Heat and Mass Transfer. 2010. Vol. 37. P. 560–567.
- Kongkaitpaiboon V., Nanan K., Eiamsa-ard S. Experimental investigation of convective heat transfer and pressure loss in a round tube fitted with circular-ring turbulators // Int. Communications in Heat and Mass Transfer. 2010. Vol. 37. P. 568–574.
- 4. Naphon P., Arisariyawong T. Heat transfer analysis using artificial neural networks of the spirally fluted tubes // J. Research and Applications in Mechanical Engng. 2016. Vol. 4. P. 135–147.
- Thianpong C., Yongsiri K., Nanan K., Eiamsa-ard S. Thermal performance evaluation of heat exchangers fitted with twisted-ring turbulators // Intern. Communications in Heat and Mass Transfer. 2012. Vol. 39. P. 861–868.
- 6. Цой А.Н., Павленко А.Н. Об интенсификации нестационарного теплообмена при кипении на поверхности пластины с низкотеплопроводными покрытиями // Теплофизика и аэромеханика. 2015. Т. 22, № 6. С. 735–740.
- Promvonge P., Eiamsa-ard S. Heat transfer in a circular tube fitted with free-spacing snail entry and conicalnozzle turbulators // Intern. Communications in Heat and Mass Transfer. 2007. Vol. 34. P. 838–848.
- 8. Йонгсири К., Тянпонг С., Нанан К., Эямса-ард С. Улучшение теплогидравлической эффективности труб с помощью спирально закрученной волнистой ленты с изменяемой осью // Теплофизика и аэромеханика. 2016. Т. 23, № 1. С. 73–86.
- Eiamsa-ard S., Yongsiri K., Nanan K., Thianpong C. Heat transfer augmentation by helically twisted tapes as swirl and turbulence promoters // Chemical Engng and Processing: Process Intensification. 2012. Vol. 60. P. 42–48.
- 10. Чангчароэн В., Сомравысин П., Эямса-ард П., Эямса-ард С. Особенности теплообмена затухающего вихревого потока через круглую трубу с генератором вихрей с двойногй закруткой в прямом и противоположном направлениях // Теплофизика и аэромеханика. 2016. Т. 23, № 4. С. 543–557.
- Nanan K., Pimsarn M., Jedsadaratanachai W., Eiamsa-ard S. Heat transfer augmentation through the use of wire-rod bundles under constant wall heat flux condition // Int. Communications in Heat and Mass Transfer. 2013. Vol. 48. P. 133–140.
- Promvonge P., Eiamsa-ard S. Heat transfer and turbulent flow friction in a circular tube fitted with conical-nozzle turbulators // Intern. Communications in Heat and Mass Transfer. 2007. Vol. 34. P. 72–82.
- 13. Zhang Z., Ding Y., Guan C., Yan H., Yang W. Heat transfer enhancement in double-pipe heat exchanger by means of rotor-assembled strands // Chemical Engng and Processing: Process Intensification. 2012. Vol. 60. P. 26–33.
- 14. Thianpong C., Eiamsa-ard P., Promvonge P., Eiamsa-ard S. Effect of perforated twisted-tapes with parallel wings on heat transfer enhancement in a heat exchanger tube // Energy Procedia. 2012. Vol. 14. P. 1117–1123.
- 15. Eiamsa-ard S. Study on thermal and fluid flow characteristics in turbulent channel flows with multiple twisted tape vortex generators // Intern. Communications in Heat and Mass Transfer. 2010. Vol. 37. P. 644–651.
- 16. Bhadouriya R., Agrawal A., Prabhu S.V. Experimental and numerical study of fluid flow and heat transfer // Int. J. Heat Mass Transf. 2015. Vol. 82. P. 143–158.
- 17. Bhadouriya R., Agrawal A., Prabhu S.V. Laminar flow heat transfer studies in a twisted square duct for constant wall heat flux boundary condition // Sadhana — Academy Proceedings in Engng Sci. 2015. Vol. 40, Iss. 2. P. 467–485.
- 18. Kern D.Q. Process heat transfer. McGraw-Hill, 1984. P. 102–103.
- Bhadouriya R., Agrawal A., Prabhu S.V. Experimental and numerical study of fluid flow and heat transfer in an annulus of inner twisted square duct and outer circular pipe // Intern. J. Thermal Sci. 2015. Vol. 94. P. 96–109.
- 20. Guo J., Fan A., Zhang X., Liu W. A numerical study on heat transfer and friction factor characteristics of laminar flow in a circular tube fitted with center-cleared twisted tape // Intern. J. Thermal Sci. 2011. Vol. 50. P. 1263–1270.

- Eiamsa-ard S., Somkleang P., Nuntadusit C., Thianpong C. Heat transfer enhancement in tube by inserting uniform/non-uniform twisted-tapes with alternate axes: Effect of rotated-axis length // Applied Thermal Engng. 2013. Vol. 54. P. 289–309.
- 22. Tan X.H., Zhu D.S., Zhou G.Y., Zeng L.D. Experimental and numerical study of convective heat transfer and fluid flow in twisted oval tubes // Intern. J. Heat and Mass Transfer. 2012. Vol. 55. P. 4701–4710.
- 23. Tan X.H, Zhu D.S., Zhou G.Y., Yang L. 3D numerical simulation on the shell side heat transfer and pressure drop performances of twisted oval tube heat exchanger // Intern. J. Heat and Mass Transfer. 2013. Vol. 65. P. 244–253.
- 24. Tan X.H., Zhu D.S., Zhou G.Y., Zeng L.D. Heat transfer and pressure drop performance of twisted oval tube heat exchanger // Applied Thermal Engng. 2013. Vol. 50. P. 374–383
- 25. Cheng J., Qian Z., Wang Q. Analysis of heat transfer and flow resistance of twisted oval tube in low Reynolds number flow // Intern. J. Heat and Mass Transfer. 2017. Vol. 109. P. 761–777.
- 26. Eiamsa-ard S., Promthaisong P., Thianpong C., Pimsarn M., Chuwattanakul V. Influence of three-start spirally twisted tube combined with triple-channel twisted tape insert on heat transfer enhancement // Chemical Engng and Processing: Process Intensification. 2016. Vol. 102. P. 117–129.
- 27. Promvonge P., Skullong S., Kwankaomeng S., Thiangpong C. Heat transfer in square duct fitted diagonally with angle-finned tape. Part 1 // Experimental study, International Communications in Heat and Mass Transfer. 2012. Vol. 39. P. 617–624.
- 28. Incropera F., Dewitt P.D. Introduction to heat transfer. 3rd ed. John Wile and Sons Inc, 1996. 832 p.

Статья поступила в редакцию 12 июня 2017 г.,

после доработки — 18 июля 2018 г.,

принята к публикации 28 февраля 2019 г.,

после дополнительной доработки — 10 октября 2019 г.