

## ОПТИМАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ В ОДНОМЕРНЫХ УПРУГОПЛАСТИЧЕСКИХ МОДЕЛЯХ

Работа посвящена исследованию задачи оптимального управления начальными данными в одномерных упругопластических моделях. Рассматриваются динамические упругопластические задачи для стержня и цилиндрической оболочки при осевой симметрии. Требуется выбрать начальные данные таким образом, чтобы значение решения в некоторый фиксированный момент времени как можно меньше отличалось от заданной величины. Доказано существование решения сформулированной задачи. Построены семейства вспомогательных задач, и установлены результаты о сходимости решений.

В динамических задачах в качестве функций управления могут выступать, в частности, начальные данные. Изучению задач оптимального управления в теории упругости посвящен целый ряд работ (см., например, [1,2] и указанную там библиографию). Что же касается упругопластических задач, то отсутствие аналогичных результатов объясняется трудностью в обосновании корректности исходной модели [3]. В настоящей работе приведены возможные постановки динамических упругопластических задач оптимального управления. Найденные условия на внешние данные и начальные условия, при которых задача оптимального управления имеет решение.

1. Формулировка задачи об упругопластическом деформировании стержня состоит в следующем [4—6]. В области  $Q = (a, b) \times (0, T)$  требуется найти функции  $u, w, n, m, \xi_1, \xi_2$ , удовлетворяющие соотношениям

$$(1.1) \quad u_t - n_x = f_1, \quad w_t - m_{xx} = f_2;$$

$$(1.2) \quad u_x = n_t + \xi_1, \quad -w_{xx} = m_t + \xi_2;$$

$$(1.3) \quad \Phi(n, m) \leq 0;$$

$$(1.4) \quad \xi_1(\bar{n} - n) + \xi_2(\bar{m} - m) \leq 0 \quad \forall (\bar{n}, \bar{m}), \quad \Phi(\bar{n}, \bar{m}) \leq 0;$$

$$(1.5) \quad u = u_0, \quad w = w_0, \quad n = n_0, \quad m = m_0 \quad \text{при } t = 0;$$

$$(1.6) \quad n = m = m_x = 0 \quad \text{при } x = a, b.$$

Здесь  $\Phi: R^2 \rightarrow R$  — заданная выпуклая и непрерывная функция, характеризующая переход в пластическое состояние;  $f_1, f_2$  — внешние силы;  $u, w$  — тангенциальная и нормальная скорости точек стержня;  $n, m$  — усилие и изгибающий момент соответственно; индексы  $t$  и  $x$  означают дифференцирование. При этом (1.1) — уравнения движения; соотношения (1.2) дают представление скоростей деформаций и кривизн в виде суммы упругой и пластической составляющих; (1.3) означает, что искомые величины  $n, m$  не выходят за пределы поверхности текучести  $\Phi(n, m) = 0$ ; неравенство (1.4) дает направление вектора  $(\xi_1, \xi_2)$  по отношению к поверхности текучести и отвечает принципу максимума мощности диссипации.

Сначала введем ряд обозначений, а затем сформулируем задачу оптимального управления начальными данными. Пусть  $H(a, b) = H^1(a, b) \times H^2(a, b) \times H_0^1(a, b) \times H_0^2(a, b)$  ( $H^s(a, b)$  и  $H_0^s(a, b)$  — пространства Соболева),  $K = \{(n, m) | n, m \in L^2(a, b), \Phi(n(x), m(x)) \leq 0\}$  — множество допустимых моментов и усилий,  $W = \{(n, m) | n \in H_0^1(a, b), m \in H_0^2(a, b)\}$ .

Можно доказать (см. [7]), что если  $(0, 0) \in K, f_i, f_{it} \in L^2(Q), V_0 \equiv (u_0, w_0, n_0, m_0) \in H(a, b), (n_0, m_0) \in K$ , то существуют и притом единственные функции  $u, w, n, m$ , удовлетворяющие уравнениям (1.1), начальным условиям (1.5) и неравенству

$$(1.7) \quad [n_t, \bar{n} - n] + [m_t, \bar{m} - m] + [w, \bar{m}_{xx} - m_{xx}] + [u, \bar{n}_x - n_x] \geq 0 \\ \forall (\bar{n}, \bar{m}) \in L^2(0, T; K \cap W).$$

Причем  $(n(t), m(t))$  не выходит за пределы поверхности текучести:  $(n(t), m(t)) \in K$  почти всюду на  $(0, T)$ . Здесь  $[\cdot, \cdot]$  — скалярное произведение

в  $L^2(Q)$ . Неравенство (1.7) получено из (1.2) и (1.4) путем исключения  $\xi_1, \xi_2$  и интегрирования по частям с учетом граничных условий (1.6).

Задача оптимального управления начальными данными формулируется следующим образом. Пусть задано выпуклое замкнутое и ограниченное множество  $U \subset H(a, b)$  такое, что если  $V_0 = (u_0, w_0, n_0, m_0) \in U$ , то  $(n_0, m_0) \in K$ . Норму в пространствах  $L^2(a, b)$  и  $[L^2(a, b)]^4$  обозначим  $\|\cdot\|_0$ , а решение  $V \equiv (u, w, n, m)$  в момент времени  $T$  — через  $V(T)$ . Пусть задана произвольная функция  $V_* \in [L^2(a, b)]^4$ . Требуется выбрать начальные данные  $V_0 \in U$  так, чтобы минимизировать отклонение  $V(T)$  от функции  $V_*$ . Другими словами, требуется решить задачу

$$(1.8) \quad \inf_{V_0 \in U} J(V_0)$$

( $J(V_0) = \|V(T) - V_*\|_0$ ). Имеет место

**Теорема 1.** Пусть  $(0, 0) \in K, f_i, f_{it} \in L^2(Q)$ . Тогда существует решение задачи оптимального управления (1.8).

Приведем схему доказательства этого утверждения. Прежде всего необходимо установить оценки решения через начальные данные. Для этого рассматривается вспомогательная задача со штрафом и для нее устанавливаются оценки, равномерные по параметру штрафа. Заключительная часть доказательства базируется на анализе минимизирующей последовательности. Рассмотрим вспомогательную задачу со штрафом. Пусть  $\varepsilon$  — положительный параметр,  $p = (p_1, p_2)$  — оператор штрафа, связанный с множеством  $K$  и действующий из  $[L^2(a, b)]^2$  в  $[L^2(a, b)]^2$  [8]. В области  $Q$  требуется найти функции  $u^\varepsilon, w^\varepsilon, n^\varepsilon, m^\varepsilon$ , удовлетворяющие уравнениям

$$(1.9) \quad u_t^\varepsilon - u_{xx}^\varepsilon = f_1, \quad w_t^\varepsilon - m_{xx}^\varepsilon = f_2;$$

$$(1.10) \quad n_t^\varepsilon - u_x^\varepsilon + \frac{1}{\varepsilon} p_1(n^\varepsilon, m^\varepsilon) = 0, \quad m_t^\varepsilon + w_{xx}^\varepsilon + \frac{1}{\varepsilon} p_2(n^\varepsilon, m^\varepsilon) = 0$$

с начальными и краевыми условиями

$$u^\varepsilon = u_0, \quad w^\varepsilon = w_0, \quad n^\varepsilon = n_0, \quad m^\varepsilon = m_0 \quad \text{при } t = 0,$$

$$n^\varepsilon = m^\varepsilon = m_x^\varepsilon = 0 \quad \text{при } x = a, b.$$

Априорная оценка сформулированной краевой задачи получается следующим образом. Сначала умножим уравнения (1.9), (1.10) на  $u^\varepsilon, w^\varepsilon, n^\varepsilon, m^\varepsilon$ , затем продифференцируем их по  $t$  и умножим на  $u_t^\varepsilon, w_t^\varepsilon, n_t^\varepsilon, m_t^\varepsilon$  соответственно. При этом слагаемые, содержащие оператор штрафа, неотрицательны [8]. Кроме того, требуется воспользоваться равномерной ограниченностью  $V_t^\varepsilon(0)$  в пространстве  $[L^2(a, b)]^4$ , являющейся следствием уравнений (1.9), (1.10). Возможность дифференцирования (1.9), (1.10) по  $t$  можно обосновать, привлекая метод Галеркина для доказательства существования решения. Итоговая оценка имеет вид

$$\max_{0 \leq t \leq T} \{ \|V^\varepsilon(t)\|_0^2 + \|V_t^\varepsilon(t)\|_0^2 \} \leq c(T, f_1, f_2, V_0).$$

Здесь указана зависимость постоянной  $c$  от  $T, f_1, f_2, V_0$ . Отметим, что  $c$  не зависит от  $\varepsilon$ . Согласно этой оценке, из последовательности  $V^\varepsilon, V_t^\varepsilon$  выберем подпоследовательность,  $*$ -слабо сходящуюся в пространстве  $L^\infty(0, T; [L^2(a, b)]^4)$  при  $\varepsilon \rightarrow 0$ . Предельная функция  $V$  удовлетворяет уравнениям (1.1), неравенству (1.7) и начальным условиям (1.5), причем  $(n(t), m(t)) \in K$ . Справедлива оценка

$$(1.11) \quad \max_{0 \leq t \leq T} \{ \|V(t)\|_0^2 + \|V_t(t)\|_0^2 \} \leq c(T, f_1, f_2, V_0).$$

Неравенство (1.11) позволяет доказать разрешимость сформулированной задачи оптимального управления (1.8). Пусть  $V_0^i$  — минимизирующая последовательность. Она ограничена в пространстве  $H(a, b)$ , поэтому,

выбирая при необходимости подпоследовательность, считаем, что  $V_0 \rightarrow V_0$  слабо в  $H(a, b)$  и сильно в  $[L^2(a, b)]^4$ . В силу слабой замкнутости множества  $U$  имеем  $V_0 \in U$ . Более того, можно показать, что соответствующие  $V_0^i$  решения задачи  $V^i$  также сходятся к предельной функции  $V$ , отвечающей начальным данным  $V_0$ . Обоснование этого факта и предельных переходов базируется на априорной оценке вида (1.11). Заключительная часть доказательства использует слабую полупрерывность снизу функционала качества

$$d \equiv \inf_{V_1 \in U} J(V_1) = \underline{\lim} J(V_0^i) = \underline{\lim} \|V^i(T) - V_*\|_0 \geq \|V(T) - V_*\|_0 \geq d.$$

Следовательно, начальное значение  $V_0$  таково, что разность  $V(T) - V_*$  минимальна.

2. Рассмотрим случай упругопластической оболочки. Пусть множество  $K$  определено, как и в п. 1, с помощью функции  $\Phi$ , а  $W = \{(n, m) | n \in L^2(a, b), m \in H_0^2(a, b)\}$ . Постановка задачи об упругопластическом деформировании цилиндрической оболочки при осевой симметрии состоит в следующем. В области  $Q$  требуется найти функции  $w, n, m, \xi_1, \xi_2$ , удовлетворяющие уравнениям и неравенствам

$$(2.1) \quad w_t - m_{xx} - n = f;$$

$$(2.2) \quad -w = n_t + \xi_1, \quad -w_{xx} = m_t + \xi_2;$$

$$(2.3) \quad \Phi(n, m) \leq 0;$$

$$(2.4) \quad \xi_1(\bar{n} - n) + \xi_2(\bar{m} - m) \leq 0 \quad \forall (\bar{n}, \bar{m}), \quad \Phi(\bar{n}, \bar{m}) \leq 0,$$

а также начальным и краевым условиям

$$(2.5) \quad w = w_0, \quad n = n_0, \quad m = m_0 \quad \text{при } t = 0;$$

$$(2.6) \quad m = m_x = 0 \quad \text{при } x = a, b$$

( $w$  — скорость нормального прогиба,  $m$  — изгибающий момент,  $n$  — окружное усилие).

Можно доказать разрешимость задачи (2.1)–(2.6) [7]. При этом существуют функции  $w, n, m$ , удовлетворяющие уравнению (2.1), начальным условиям (2.5) и неравенству

$$[m_t, \bar{m} - m] + [n_t, \bar{n} - n] + [w, \bar{m}_{xx} - m_{xx}] + [w, \bar{n} - n] \geq 0 \\ \forall (\bar{n}, \bar{m}) \in L^2(0, T, K \cap W), \quad (n(t), m(t)) \in K.$$

Задача оптимального управления начальными данными состоит в том, чтобы среди элементов выпуклого замкнутого и ограниченного множества  $U \subset H^2(a, b) \times L^2(a, b) \times H_0^2(a, b)$  выбрать такой, при котором разность между значением решения в момент времени  $T$  и заданной функцией  $V_* \in [L^2(a, b)]^3$  была наименьшей. Иначе говоря, требуется найти решение задачи

$$(2.7) \quad \inf_{V_0 \in U} \|V(T) - V_*\|_0,$$

где  $V$  соответствует начальным данным  $V_0$ .

**Теорема 2.** Пусть  $(0, 0) \in K$ ,  $f, f_t \in L^2(Q)$ , а множество  $U$  таково, что если  $(w_0, n_0, m_0) \in U$ , то  $(n_0, m_0) \in K$ . Тогда решение задачи оптимального управления (2.7) существует.

Схема доказательства этой теоремы такая же, как и теоремы 1. Сначала рассматривается вспомогательная задача со штрафом и устанавливаются априорные оценки решения через начальные данные, затем осуществляется предельный переход по параметру штрафа. В заключение строится сходящаяся к решению задачи (2.7) последовательность начальных значений.

## ЛИТЕРАТУРА

1. Троицкий В. А., Петухов Л. В. Оптимизация формы упругих тел.— М.: Наука, 1982.
2. Баничук И. В., Иванова С. Ю., Шаранюк А. В. Динамика конструкций. Анализ и оптимизация.— М.: Наука, 1989.
3. Дюво Г., Лионс Ж.-Л. Неравенства в механике и физике.— М.: Наука, 1980.
4. Ерхов М. И. Теория идеально пластических тел и конструкций.— М.: Наука, 1982.
5. Мазалов В. Н., Немировский Ю. В. Динамика тонкостенных пластических конструкций // Проблемы динамики упругопластических сред.— М.: Мир, 1975.
6. Иванов Г. В. Уравнения идеального упругопластического деформирования оболочек в задачах о контакте и сопряжении их с другими телами // Динамика сплошной среды: Сб. науч. тр./АН СССР, Спб. отд-ние, Ин-т гидродинамики.— 1980.— Вып. 45.
7. Хлуднев А. М. Существование решений в задачах динамики одномерных пластических конструкций // ПМТФ.— 1983.— № 2.
8. Лионс Ж.-Л. Некоторые методы решения нелинейных краевых задач.— М.: Мир, 1972.

*г. Новосибирск*

*Поступила 15/IX 1987 г.,  
в окончательном варианте — 2/III 1990 г.*

УДК 539.374

*А. В. Кривко, А. Ю. Смыслов*

### К ТЕОРИИ ПЛАСТИЧЕСКОГО ДЕФОРМИРОВАНИЯ МНОГОКОМПОНЕНТНЫХ ПОРИСТЫХ СРЕД

При создании дисперсно-упрочненных материалов требуемые технологические свойства достигаются путем соединения разнородных металлов пластическим деформированием порошковой смеси. Свойства образующегося таким образом композита качественно отличаются от свойств составляющих, что в значительной степени обусловлено наличием пор. Теоретические модели пластического деформирования пористых сред могут использоваться при выборе способов и режимов прессования для получения качественных изделий.

В настоящей работе исследуются особенности пластического деформирования пористой среды, содержащей дисперсные включения. Применяется метод, заключающийся в отыскании приближенного выражения для диссипативной функции композита [1—8]. Получены условия, для которых включения ведут себя как жесткие частицы или деформируются вместе с матрицей.

1. Рассмотрим жесткопластический материал, состоящий из связанной матрицы с однородно распределенными в ней включениями и порами. Матрица и включения удовлетворяют условию Мизеса с пределами пластичности  $k_0$  и  $k_1$  соответственно. Задача состоит в построении приближенного выражения для диссипативной функции композита  $D^*(\langle \varepsilon_{ij} \rangle)$ , которая в сочетании с ассоциированным законом нагружения  $\langle \sigma_{ij} \rangle = \partial D^* / \partial \langle \varepsilon_{ij} \rangle$  определяет условие пластичности [1—8]. Здесь  $\sigma_{ij}$ ,  $\varepsilon_{ij}$  — компоненты тензоров напряжений и скоростей пластических деформаций, угловые скобки — осреднение полей по объему материала.

Диссипативную функцию макросреды  $D^*(\langle \varepsilon_{ij} \rangle)$  получим как минимальное значение скорости диссипации в единице макрообъема  $V$  пористого тела:

$$(1.1) \quad D = \frac{1}{V} \int_{V_0} k_0 \sqrt{\varepsilon_{ij} \varepsilon_{ij}} dV + \frac{1}{V} \int_{V_1} k_1 \sqrt{\varepsilon_{ij} \varepsilon_{ij}} dV$$

( $V = V_T + V_2$ ,  $V_T = V_0 + V_1$  — объем твердой фазы,  $V_0$ ,  $V_1$  и  $V_2$  — объемы матрицы, включений и пор).

Представляя интеграл по области  $V_0$  в виде разности интегралов по областям  $V_T$  и  $V_1$ , имеем функционал

$$(1.2) \quad D = k_0 \langle \sqrt{\varepsilon_{ij} \varepsilon_{ij}} \rangle_T - (k_0 - k_1) \langle \sqrt{\varepsilon_{ij} \varepsilon_{ij}} \rangle_1,$$

который при  $k_1 = k_0$  сводится к выражению для диссипативной функции пористого тела с однородной твердой фазой [2]. Индексами после угловых скобок в (1.2) отмечается осреднение по соответствующей фазе.