

ОБ ОЦЕНКЕ ВЕЛИЧИН ПОТЕНЦИАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ НА УДАРНОЙ АДИАБАТЕ

Т. А. Бутина
(Калининград)

Получение оценок температуры твердого тела сжатого ударной волной (УВ), — важная практическая задача, выполнение которой возможно при наличии зависимости потенциального (упругого) давления p_y от удельного объема v . В [1] изложены теоретические методы физики высоких давлений, приведены уравнения состояния твердых тел с учетом электронных компонент, определенных по динамическим экспериментам. В [2] потенциальные давления получены на основании экспериментальных данных разделением полного давления на тепловые и упругие компоненты. Для ряда металлов в [3] получены уравнения адиабат Гюгонио, найдены потенциалы взаимодействия атомов, коэффициенты Грюнайзена, дан подробный анализ работ, посвященных исследуемому вопросу (см. также ссылки в [1, 2]). Аналитические представления потенциалов межмолекулярного взаимодействия, достаточно простые и удобные, предложены в [4]. Подробный обзор литературы по данному вопросу и анализ имеющихся моделей уравнения состояния даны в [5].

Несомненно, результаты этих работ имеют большое теоретическое и практическое значение. Но, к сожалению, изложенные методы, как правило, основаны на постулировании конкретных видов потенциалов взаимодействия атомов. Значения коэффициентов, входящих в зависимости $p_y(v)$, находятся в дорогостоящих экспериментах и определены в основном для металлов. Они не всегда могут оказаться полезными при проведении расчетов, относящихся к многокомпонентным конструкционным материалам. В то же время, поскольку сжатие конструкций сильными УВ — важная практическая задача, проведение оценок p_y , основанных на использовании доступных экспериментальных данных, необходимо.

Предлагаемая зависимость $p_y(v)$ получена с использованием часто принимаемого в расчетах приближения

$$\gamma\rho = \gamma_0\rho_0,$$

где γ_0, ρ_0 — значения коэффициента Грюнайзена и плотности вещества при нормальных условиях; γ, ρ — их текущие значения. Применялась также зависимость $D = \alpha + \beta u$, связывающая скорость ударного фронта D и массовую скорость ударно-сжатого вещества u ; α, β — коэффициенты. Данные соотношения достаточно точны в практически важном диапазоне умеренных давлений [2, 6—8]. В этом диапазоне применимо выражение для потенциального давления и возможна оценка температуры сжатого вещества. В качестве уравнения состояния использовалось уравнение Ми — Грюнайзена

$$p = p_y(v) + \gamma\rho(E - E_y), \quad (1)$$

в котором p, E — полное давление и энергия; p_y, E_y — потенциальные составляющие давления и энергии. Уравнение состояния (1) на фронте УВ примет вид

$$p_n(\eta) - p_y(\eta) = \gamma_0[E_n(\eta) - E_y(\eta)]. \quad (2)$$

Здесь p_n, E_n — давление и энергия на ударной адиабате; $\eta = 1 - \rho_0/\rho$. Подставляя в (2) E_n из уравнения Ренкина — Гюгонио [6] и используя соотношение $\sigma = -p + S$ (σ — полное напряжения, S — сдвиговые напряжения) и дифференцируя его, получим

$$\frac{dp_y}{d\eta} - \gamma_0 p_y = \frac{dp_n}{d\eta} - \frac{\gamma_0}{2} \left[\frac{dp_y}{d\eta} (\eta - \eta_e) - p_n - p_e + 2S_e \right]. \quad (3)$$

Здесь параметры с индексом e соответствуют упругой волне, на которой достигнут предел текучести.

Уравнение (3) описывает зависимость $p_y(\eta)$ для $\eta > \eta_e$. Оценки его членов показали возможность применения во всем диапазоне сжатий. Кроме того, без потери точности в квадратных скобках правой части (3) можно отбросить члены $\frac{dp_H}{d\eta} \eta_e$, p_e , $2S_e$, тогда получим выражение

$$\frac{dp_y}{d\eta} - \gamma_0 \bar{p}_y - \frac{dp_H}{d\eta} - \frac{\gamma_0}{2} \left(\frac{dp_H}{d\eta} \eta + p_H \right) \quad (4)$$

с начальным условием $p_y|_{\eta=0} = p_0$; p_0 — потенциальное давление при нормальных условиях. Решение (4) ищем в виде

$$p_y = p_y \exp(\gamma_0 \eta) - \Pi + p_H. \quad (5)$$

Положив

$$\Pi = G(\eta) + \gamma_0 \left(\frac{p_H(\eta)}{2} - \int_0^\eta p_H d\eta \right), \quad (6)$$

после подстановки (6) в (5) перейдем к уравнению относительно $G(\eta)$:

$$\frac{dG(\eta)}{d\eta} - \gamma_0 G(\eta) = \gamma_0^2 R(\eta), \quad G|_{\eta=0} = 0. \quad (7)$$

Здесь $R(\eta) = \frac{p_H}{2} \eta - \int_0^\eta p_H(\eta) d\eta$. Если следуя [1, 2] принять $p_H = \rho_0 \alpha_2 \eta / (1 - \beta \eta)^2$, то

$$R(\eta) = \rho_0 \alpha^2 \left(\frac{\eta^2}{2(1 - \beta \eta)^2} - \frac{\eta}{\beta(1 - \beta \eta)} - \frac{1 - \beta \eta}{\beta^2} \right), \quad (8)$$

где α , β — коэффициенты известной зависимости $D = \alpha + \beta u$.

Решением уравнения (7) является функция

$$G(\eta) = \gamma_0^2 \exp(\gamma_0 \eta) \int_0^\eta \exp(-\gamma_0 \eta) R(\eta) d\eta.$$

Если взять интеграл по формуле Симпсона [9], то

$$G(\eta) = \gamma_0^2 \eta \left[\frac{2}{3} \exp(\gamma_0 \eta / 2) R(\eta / 2) + \frac{1}{6} R(\eta) \right]. \quad (9)$$

Окончательное выражение для $p_y(\eta)$ имеет вид

$$p_y = p_0 \exp(\gamma_0 \eta) + p_H - \gamma_0 R(\eta) - G(\eta),$$

где функции $R(\eta)$ и $G(\eta)$ представлены выражениями (8), (9) соответственно.

Полное давление, как известно, состоит из потенциального и теплового:

$$p = p_y + \gamma_0 (E - E_y) = p_y + \gamma_0 \rho_0 c_v T$$

или

$$p = p_0 \exp(\gamma_0 \eta) + \bar{p} + \gamma_0 \rho_0 c_v T.$$

Здесь T — абсолютная температура; c_v — теплоемкость; $\bar{p} = p_H - \gamma_0 R(\eta) - G(\eta)$. При нормальных условиях $p = 0$, $\eta = 0$ (атмосферным давлением пренебрегаем) и $\bar{p} = 0$, поэтому

$$p_0 = -\rho_0 \gamma_0 c_v T, \quad (10)$$

$$E_y = -c_v \rho_0 T. \quad (11)$$

Используя (10), (11), перейдем к уравнению состояния, в котором все параметры отсчитываются от нуля:

$$p = p_0 \exp(\gamma_0 \eta) + \bar{p} - p_0 + \gamma_0 (\bar{E} - \bar{E}_y) = p_y - p_0 + \rho_0 \gamma_0 c_v T, \quad (12)$$

| v | p_y , ГПа | T_H , °C | T_{OCT} , °C | p_y , ГПа | T_H , °C | T_{OCT} , °C |
|------|-------------|------------|----------------|-------------|------------|----------------|
| Fe | | | | Au | | |
| 0,98 | 0,71 | 0,9 | 0,13 | 2,4 | 13 | 0,2 |
| 0,96 | 3,4 | 19 | 1,9 | 6,93 | 29 | 3 |
| 0,94 | 6,49 | 32 | 4 | 12 | 50 | 7 |
| 0,92 | 9,99 | 49 | 10 | 17,7 | 79 | 46 |
| 0,90 | 13,99 | 71 | 23 | 24,16 | 121 | 51 |
| 0,88 | 18,5 | 102 | 42 | 31,6 | 181 | 80 |
| 0,86 | 23,8 | 144 | 74 | 39,5 | 264 | 140 |
| 0,84 | 29,8 | 201 | 120 | 48,8 | 380 | 250 |
| 0,82 | 36,7 | 280 | 187 | 59,3 | 538 | 420 |
| 0,80 | 44,8 | 387 | 281 | 71,3 | 751 | 565 |
| 0,78 | 54,2 | 531 | 414 | 85,0 | 1038 | 760 |
| 0,76 | 65,1 | 726 | 596 | 100,4 | 1418 | 940 |
| 0,74 | 78,0 | 988 | 845 | 118,1 | 2222 | 1500 |
| 0,72 | 93,3 | 1340 | 1184 | 139,1 | 2889 | 2600 |
| 0,70 | 123 | 2116 | 1645 | 164,1 | 3467 | 3204 |
| Ag | | | | Pb | | |
| 0,98 | 1,15 | 9 | 0,2 | 0,84 | 12 | 0,13 |
| 0,96 | 3,7 | 20 | 1,7 | 1,16 | 26 | 1,17 |
| 0,94 | 6,7 | 34 | 6 | 2,39 | 42 | 4,2 |
| 0,92 | 10,1 | 54 | 16 | 3,7 | 62 | 10 |
| 0,90 | 14,0 | 82 | 34 | 5,3 | 88 | 22 |
| 0,88 | 18,5 | 123 | 64 | 7,1 | 122 | 41 |
| 0,86 | 23,7 | 180 | 110 | 9,17 | 168 | 71 |
| 0,84 | 29,8 | 262 | 180 | 11,4 | 227 | 114 |
| 0,82 | 38,6 | 376 | 283 | 14,1 | 307 | 177 |
| 0,80 | 44,9 | 533 | 428 | 17,1 | 412 | 263 |
| 0,78 | 54,5 | 750 | 633 | 20,6 | 551 | 385 |
| 0,76 | 65,8 | 1050 | 918 | 24,7 | 734 | 549 |
| 0,74 | 79,9 | 1455 | 1311 | 29,4 | 976 | 772 |
| 0,72 | 95,4 | 2010 | 1854 | 34,9 | 1296 | 1070 |
| 0,70 | 114 | 2770 | 2601 | 41,4 | 1718 | 1471 |
| Cu | | | | Ti | | |
| 0,98 | 0,74 | 12 | 0,16 | 1,3 | 7 | 0,12 |
| 0,96 | 3,98 | 26 | 1,4 | 3,6 | 10 | 1 |
| 0,94 | 7,65 | 43 | 5 | 6,1 | 25 | 7 |
| 0,92 | 11,6 | 64 | 12 | 8,9 | 54 | 9 |
| 0,90 | 16,4 | 93 | 26 | 11,9 | 65 | 18 |
| 0,88 | 21,8 | 131 | 49 | 15 | 78 | 34 |
| 0,86 | 27,8 | 181 | 85 | 18,8 | 109 | 57 |
| 0,84 | 34,7 | 250 | 136 | 22 | 150 | 90 |
| 0,82 | 42,5 | 341 | 211 | 27 | 204 | 138 |
| 0,80 | 51,4 | 462 | 315 | 31,7 | 273 | 195 |
| 0,78 | 61,7 | 623 | 457 | 36 | 360 | 275 |
| 0,76 | 73,6 | 813 | 651 | 42 | 473 | 378 |
| 0,74 | 87 | 1117 | 912 | 48 | 610 | 510 |
| 0,72 | 103 | 1487 | 1262 | 55 | 809 | 677 |
| 0,70 | 122 | 1976 | 1729 | 63 | 1011 | 888 |
| Zn | | | | Ni | | |
| 0,98 | 0,157 | 9 | 0,1 | 1,86 | 11 | 0,19 |
| 0,96 | 1,86 | 20 | 0,38 | 6,35 | 24 | 1,6 |
| 0,94 | 3,79 | 33 | 9,4 | 11,3 | 40 | 5,8 |
| 0,92 | 5,97 | 49 | 8,5 | 17 | 61 | 14 |
| 0,90 | 8,45 | 70 | 17,9 | 23,3 | 89 | 30 |
| 0,88 | 11,2 | 96 | 33 | 30,4 | 128 | 56 |
| 0,86 | 14,6 | 132 | 57 | 38,4 | 18,2 | 96 |
| 0,84 | 18,0 | 179 | 92 | 47,5 | 254 | 154 |
| 0,82 | 22,2 | 242 | 142 | 57,7 | 351 | 236 |
| 0,80 | 27 | 326 | 213 | 69,2 | 480 | 350 |
| 0,78 | 32,5 | 436 | 310 | 82,4 | 651 | 505 |
| 0,76 | 38,8 | 582 | 442 | 97,4 | 817 | 713 |
| 0,74 | 46,2 | 775 | 621 | 114 | 1169 | 990 |
| 0,72 | 54,8 | 1030 | 860 | 134 | 1554 | 1357 |
| 0,70 | 64,9 | 1366 | 1182 | 157 | 2054 | 1840 |

Окончание табл.

| v | p_y , ГПа | T_H , °C | $T_{ост}$, °C | p_y , ГПа | T_H , °C | $T_{ост}$, °C |
|------------|-------------|------------|----------------|-------------|------------|----------------|
| Mg | | | | Na | | |
| 0,98 | 0,092 | 7 | 0,05 | 0,0114 | 8 | 0,06 |
| 0,96 | 0,79 | 16 | 0,48 | 0,124 | 16 | 0,5 |
| 0,94 | 1,77 | 26 | 1,17 | 0,273 | 26 | 1,7 |
| 0,92 | 2,85 | 37 | 4,3 | 0,438 | 37 | 4,4 |
| 0,90 | 4 | 50 | 8,8 | 0,62 | 51 | 9,2 |
| 0,88 | 5,35 | 66 | 16 | 0,822 | 67 | 16 |
| 0,86 | 6,81 | 87 | 27 | 1,04 | 88 | 28 |
| 0,84 | 8,42 | 112 | 43 | 1,29 | 114 | 44 |
| 0,82 | 10,2 | 144 | 65 | 1,57 | 147 | 67 |
| 0,80 | 12,2 | 184 | 95 | 1,87 | 188 | 99 |
| 0,78 | 14,4 | 234 | 135 | 2,21 | 241 | 140 |
| 0,76 | 16,8 | 297 | 187 | 2,56 | 306 | 195 |
| 0,74 | 19,6 | 376 | 256 | 3,01 | 388 | 267 |
| 0,72 | 22,7 | 475 | 343 | 3,49 | 492 | 359 |
| 0,70 | 26 | 599 | 456 | 4,03 | 621 | 476 |
| Полистирол | | | | Сталь | | |
| 0,98 | 0,01 | 3 | 0,01 | 1,76 | 9 | 0,18 |
| 0,96 | 0,047 | 7 | 0,16 | 5,6 | 20 | 1,5 |
| 0,94 | 0,21 | 11 | 0,57 | 9,93 | 33 | 5,7 |
| 0,92 | 0,41 | 16 | 1,4 | 14,82 | 52 | 14 |
| 0,90 | 0,62 | 21 | 3 | 20,35 | 78 | 30 |
| 0,88 | 0,86 | 28 | 5,6 | 26,61 | 115 | 56 |
| 0,86 | 1,14 | 35 | 9 | 33,71 | 166 | 96 |
| 0,84 | 1,45 | 45 | 15 | 41,78 | 236 | 155 |
| 0,82 | 1,79 | 57 | 23 | 50,99 | 333 | 240 |
| 0,80 | 2,19 | 73 | 35 | 61,52 | 463 | 358 |
| 0,78 | 2,64 | 93 | 50 | 73,62 | 638 | 521 |
| 0,76 | 3,16 | 118 | 71 | 87,57 | 872 | 742 |
| 0,74 | 3,7 | 150 | 99 | 103,7 | 1182 | 1039 |
| 0,72 | 4,45 | 191 | 136 | 122,5 | 1594 | 1438 |
| 0,70 | 5,22 | 244 | 185 | 144,64 | 2140 | 1970 |

где E , E_y , t — полная внутренняя, потенциальная энергии и температура соответственно.

Из (10) — (12) легко получается выражение для оценки температуры за фронтом УВ

$$t = \frac{p - \bar{p}}{\rho_0 \gamma_0 c_V} + T_0 [\exp(\gamma_0 \eta) - 1].$$

Остаточная температура находилась как сумма приращений температуры, достигнутой при прохождении УВ сжатия и температуры при последующей разгрузке по формуле

$$\Delta T_{ост} \approx \frac{\Delta p - \Delta \bar{p}}{\rho_0 \gamma_0 c_V}.$$

С помощью полученных выше соотношений рассчитаны потенциальное давление, температура на фронте УВ и остаточная температура для ряда материалов. Эти результаты, приведенные в таблице, сравнивались со значениями тех же параметров, полученных разными способами в работах [1—3, 7, 8]. Несмотря на простоту и доступность изложенного выше подхода, в диапазоне умеренных давлений совпадение достаточно хорошее.

Таким образом, изложенная методика позволяет в практически важном диапазоне умеренных давлений проводить оценки значений упругого давления, температуры на ударной адиабате, остаточной температуры для различных материалов при наличии минимального числа (α , β , γ , ρ , c_V) доступных экспериментальных данных.

ЛИТЕРАТУРА

1. Жарков В. Н., Калинин В. А. Уравнения состояния твердых тел при высоких давлениях и температурах.— М.: Наука, 1968.
2. Райс М., Мак-Куин Р., Уолш Дж. // Динамические исследования твердых тел при высоких давлениях.— М.: Мир, 1965.
3. Альтшулер Л. В., Брусникин С. Е., Кузьменков Е. А. ПМТФ, 1987, 1.
4. Анисичкин В. Ф. ФГВ, 1984, 20, 2.
5. Бушман А. В., Фортон В. Е. УФН, 1983, 40, 2.
6. Станюкович К. П. и др. Физика взрыва.— М.: Наука, 1975.
7. Меньшиков Г. П. ФГВ, 1981, 17, 2, 114.
8. Долгов А. А., Мессинев М. Ю. ПМТФ, 1981, 5, 142.
9. Калиткин Н. Н. Численные методы.— М.: Мир, 1979.

Поступила в редакцию 23/II 1987,
после доработки — 23/VIII 1988

УДК 620.171.3

УСТАНОВКИ ВЗРЫВНОГО ТИПА ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

С. А. Новиков, В. А. Петров, В. А. Сушков, В. Н. Хворостин
(Москва)

Применение взрывчатых веществ (ВВ) как источника энергии в испытательных установках значительно увеличивает возможности исследований чувствительности материалов и конструкций к действию инерционных перегрузок, позволяя в широких пределах изменять длительность, амплитуду и форму нагружающего импульса. В [1] описана схема нагружения, по которой формируется трапецеидальный импульс давления с заданными параметрами при помощи простейшего взрывного устройства. Оно состоит из последовательно расположенных слоя ВВ, пластины-ударника и упругопластического демпфера, установленных на поверхности объекта испытания.

При подрыве заряда ВВ пластина-ударник практически мгновенно разгоняется до определенной скорости, сжимает демпфер, вследствие чего разгоняется образец с заданным уровнем перегрузки. При выравнивании скоростей ударника и образца нагружение заканчивается и вся разогнанная система плавно тормозится.

Из закона сохранения импульса получается выражение для определения длительности импульса

$$\tau = \sqrt{\frac{2 \cdot \Delta l_d}{Ng(1 - M/m)}}$$

где Δl_d — деформация демпфера; N — уровень перегрузки образца; g — ускорение силы тяжести; M , m — массы образца и ударника соответственно.

При проведении испытаний наиболее важен вопрос об увеличении длительности импульса, так как уровень перегрузки определяется динамической прочностью демпфера и достижение его требуемой величины не проблема. Повышение длительности импульса возможно за счет роста деформации демпфера или массы пластины-ударника. В обоих случаях это приводит к увеличению необходимой массы ВВ, что значительно усложняет испытания в лабораторных условиях, когда требуется локализация продуктов взрыва (ПВ) с помощью специальных камер.

Этих трудностей удается избежать при установке всей системы (нагружающего устройства и образца) в стволе с одним закрытым торцом, как в ударном стенде взрывного типа, описанном в [2]. В этом случае при подрыве заряда ВВ начальный пик давления «срезается» демпфером при распространении по нему УВ и движущаяся система разгоняется в